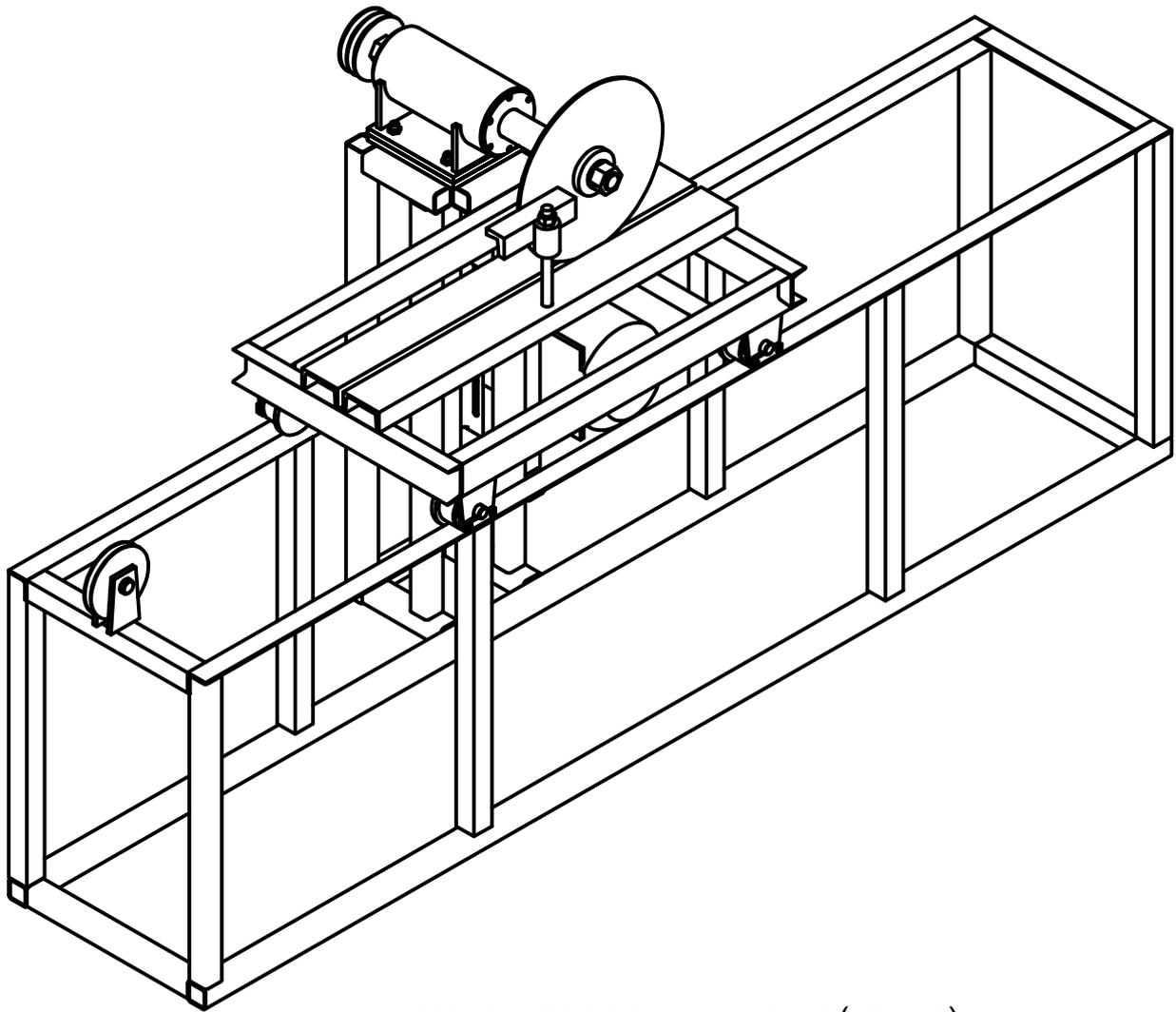


ელ. კაბელების სხვადასხვა ღანალები



станок для резки кирпича(каменя)

- 1, диаметр пили(мм)- 400
- 2, скорость резания (м/сек) - 40
- 3, габаритные размеры (мм)
  - длина - 3000
  - ширина - 800
  - высота - 1300
- 4, масса (кг) - 600

15.000.000сб

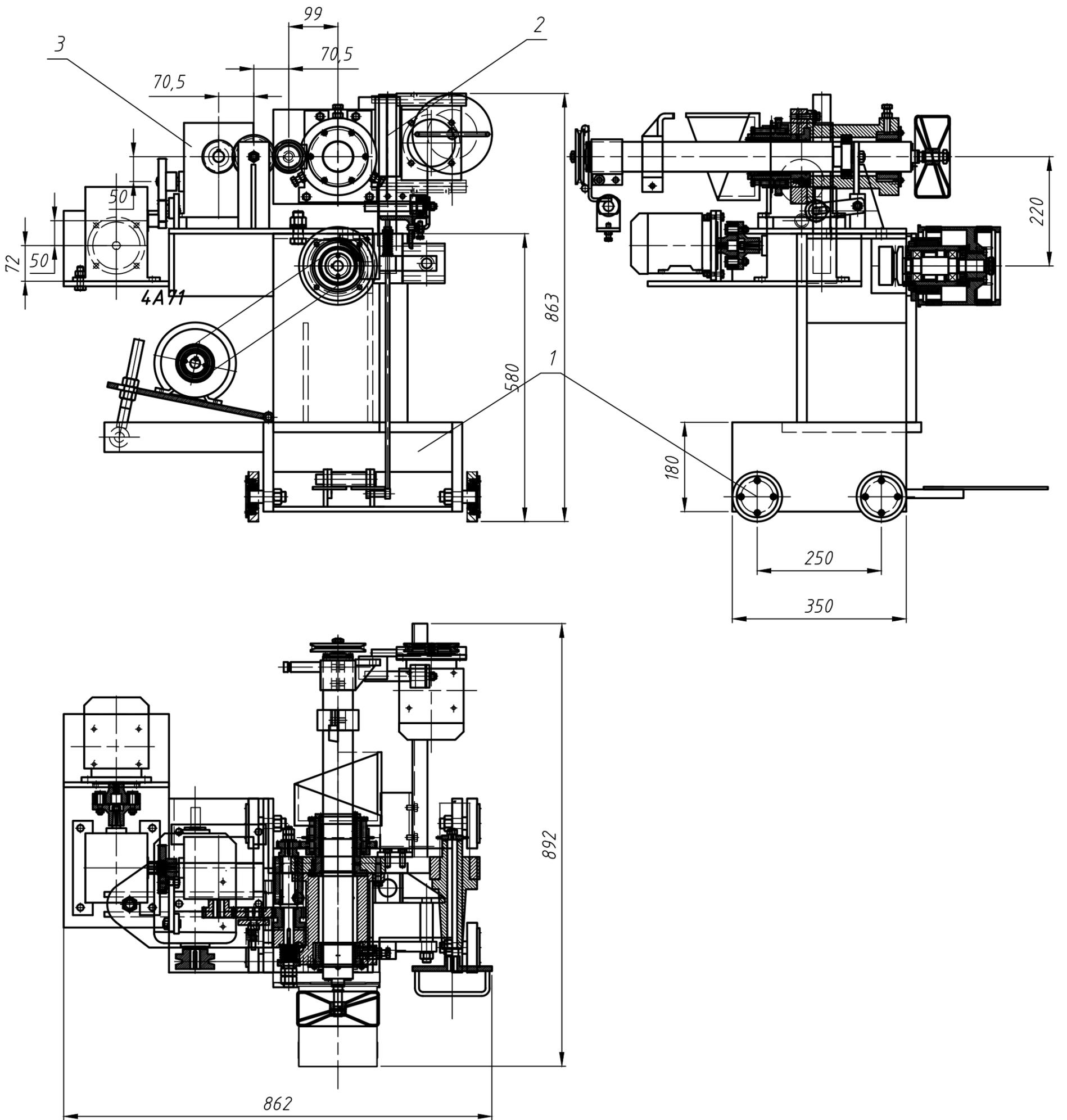
разраб	чкоидзе
проверил.	мелкадзе
н.контр.	фомина
т.контр.	хуцишвили
утв.	гелашвили

станок для резки кирпича

XXX

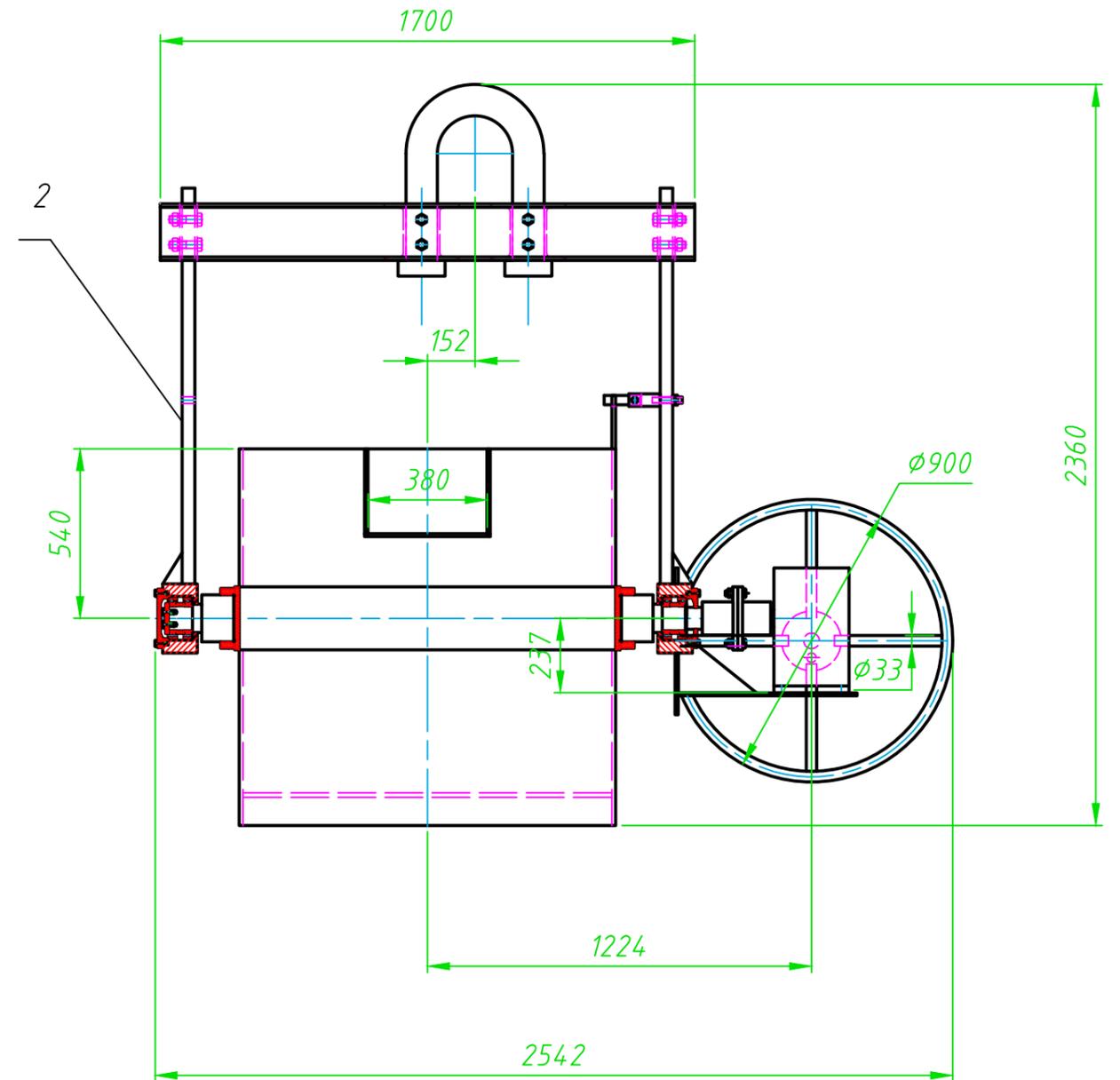
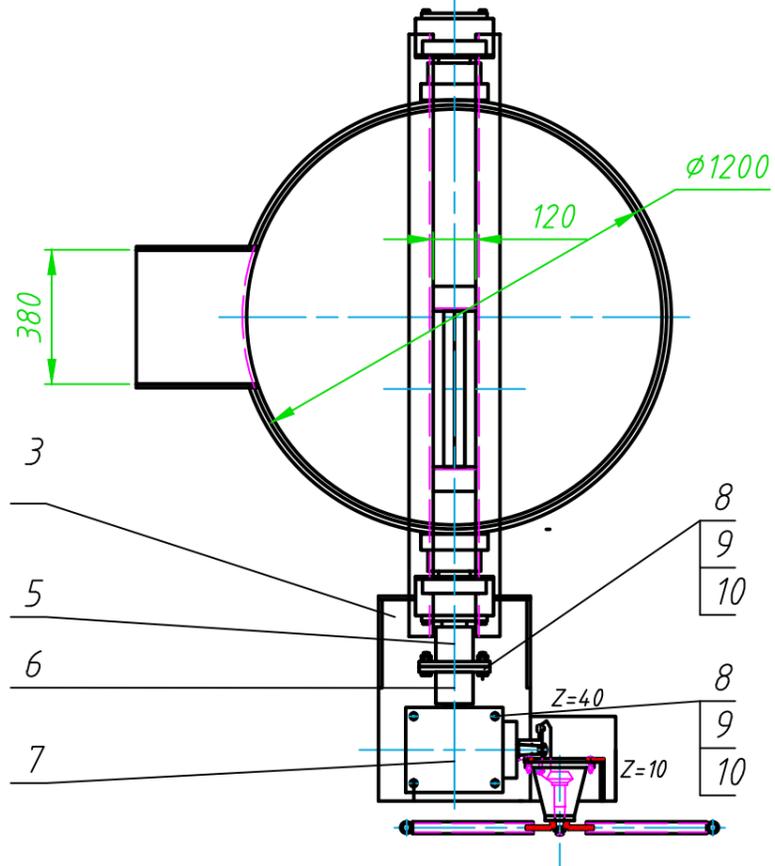
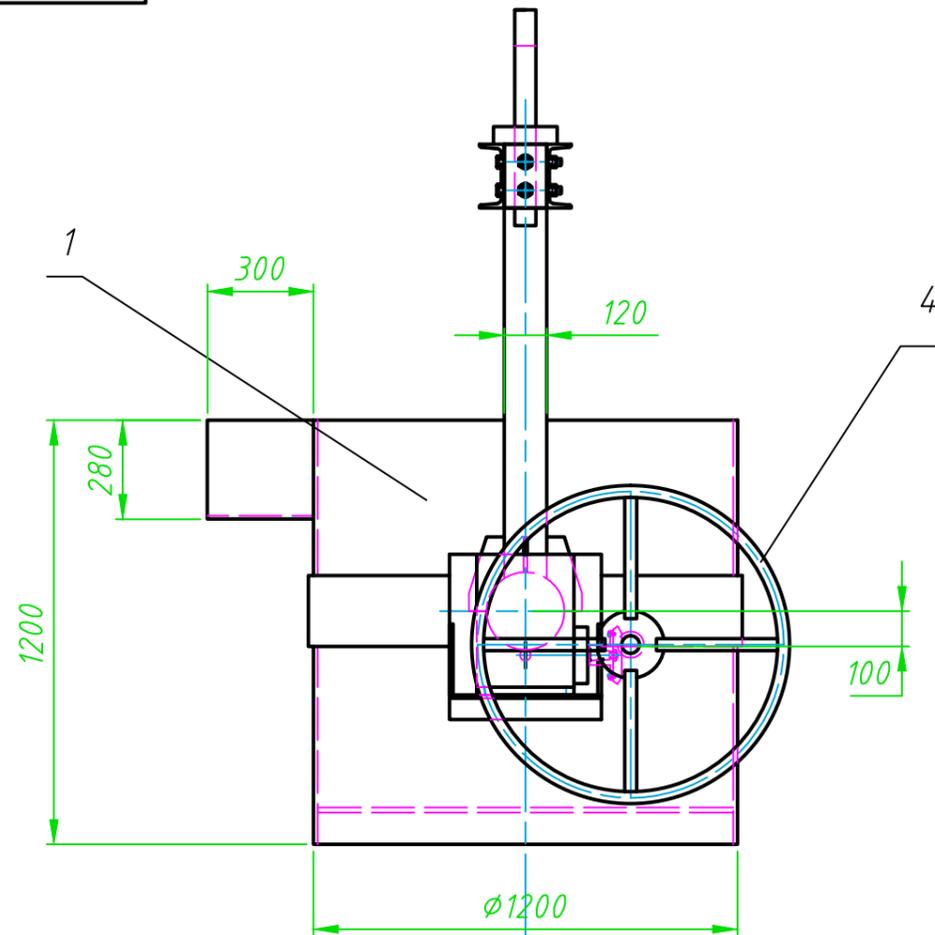
1:20

сборочный чертеж



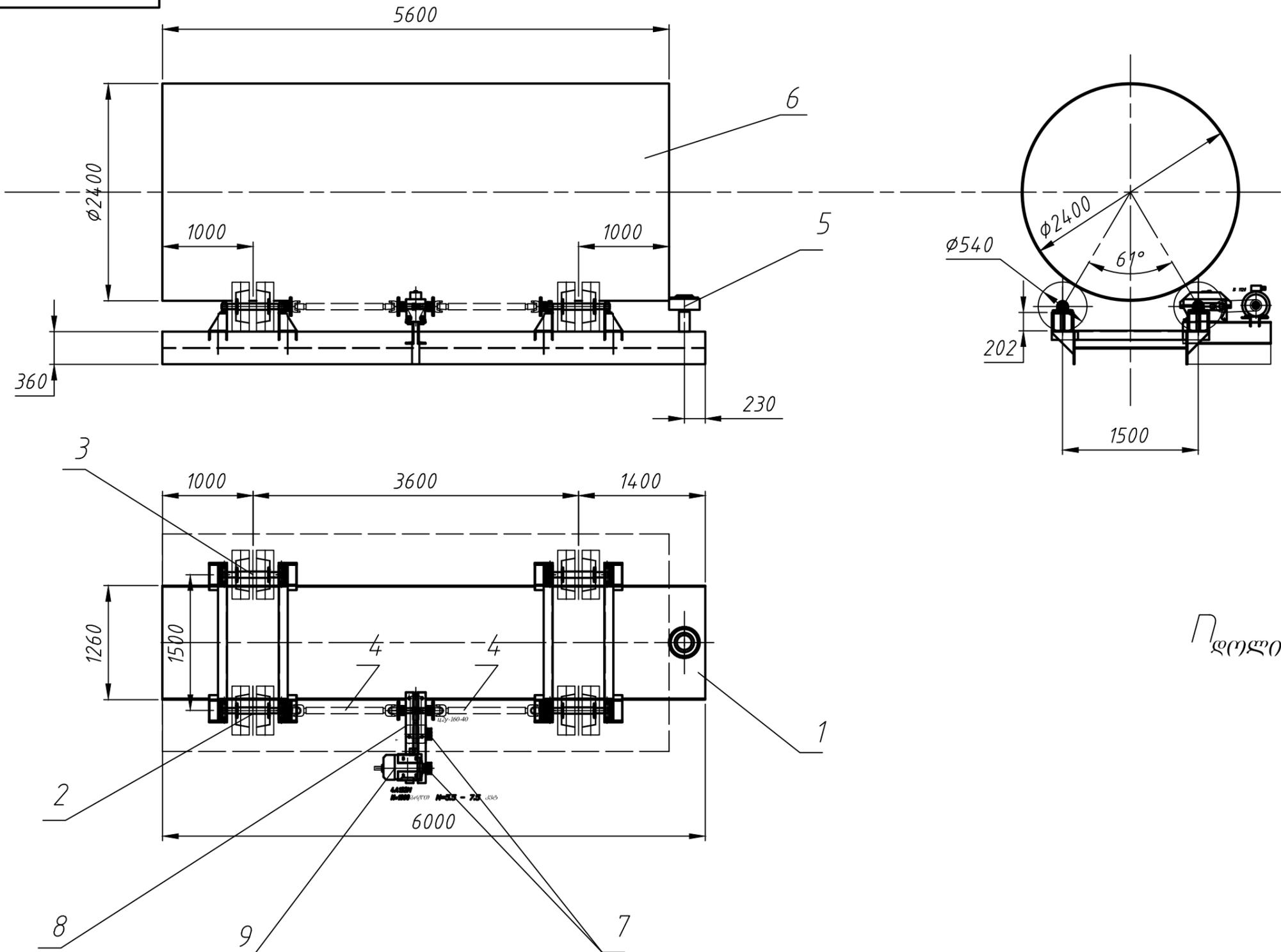
					<i>BZ-00.00.00 sb</i>			
						ლიბ.	მასა	მასშტ.
ცვ. ფურ.	ლოკუმ. №	ხელმ.	თარ.		გაზალტის ძაგის სახვევი ჩარხი			
შეიქმ.	ხაზიძე.							1:5
შეამოწმ.								
ტ.კონტრ.						ფურც.	ფურც.რაოდ.	
ს.კონტრ.					<i>საამწყობო ნახაზი</i>			
დაამტკ.								





დღ. №  
 დღ. №  
 დღ. №  
 დღ. №  
 დღ. №

					BDM-00.00.00 sb			
გვ. ფურ.	დოკუმ. №	ხელმ. თარ.			<b>ციცხვი</b> <b>საბრუნო მექანიზმით</b>	ლიტ.	მასა	მასშტ.
შეიმუშ.	ხაზიკვ.							
შეამოწმ.	მელქაძე.							
ტ.კონტრ.						ფურც.	ფურც.რაოდ.	
ს.კონტრ.					საამწყობო ნახაზი	<b>ინჟინერი</b> <b>ბრუკი</b>		
დ.ამტ.								



$n_{\text{დოლის}} = 5.5 \text{ ბრ/წთ}$

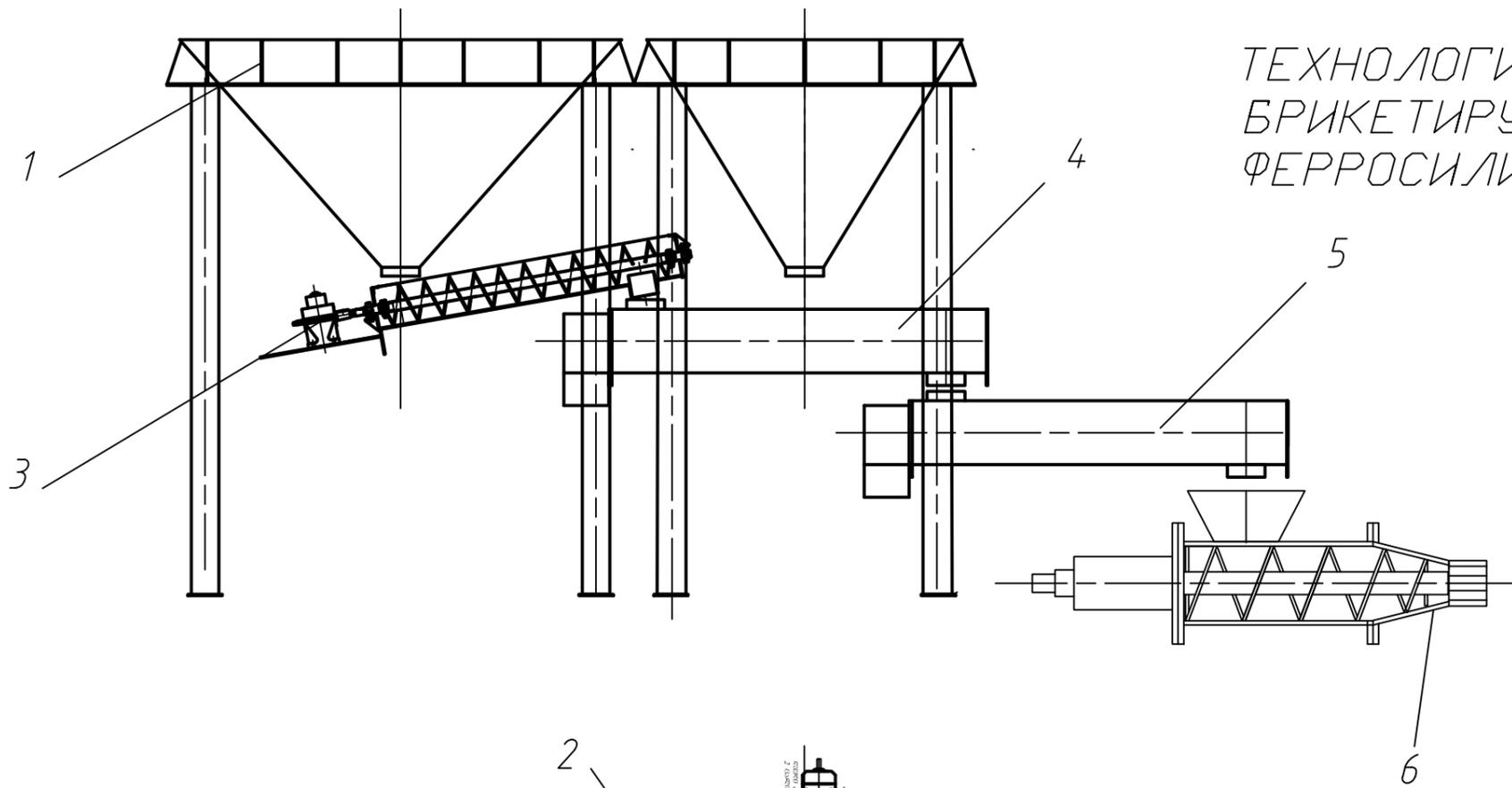
რედუქტორი  
LI 2y - 160 - 40

ძრავი  
N=5.5---7.5 კვტ.  
n=1000 ბრ/წთ.

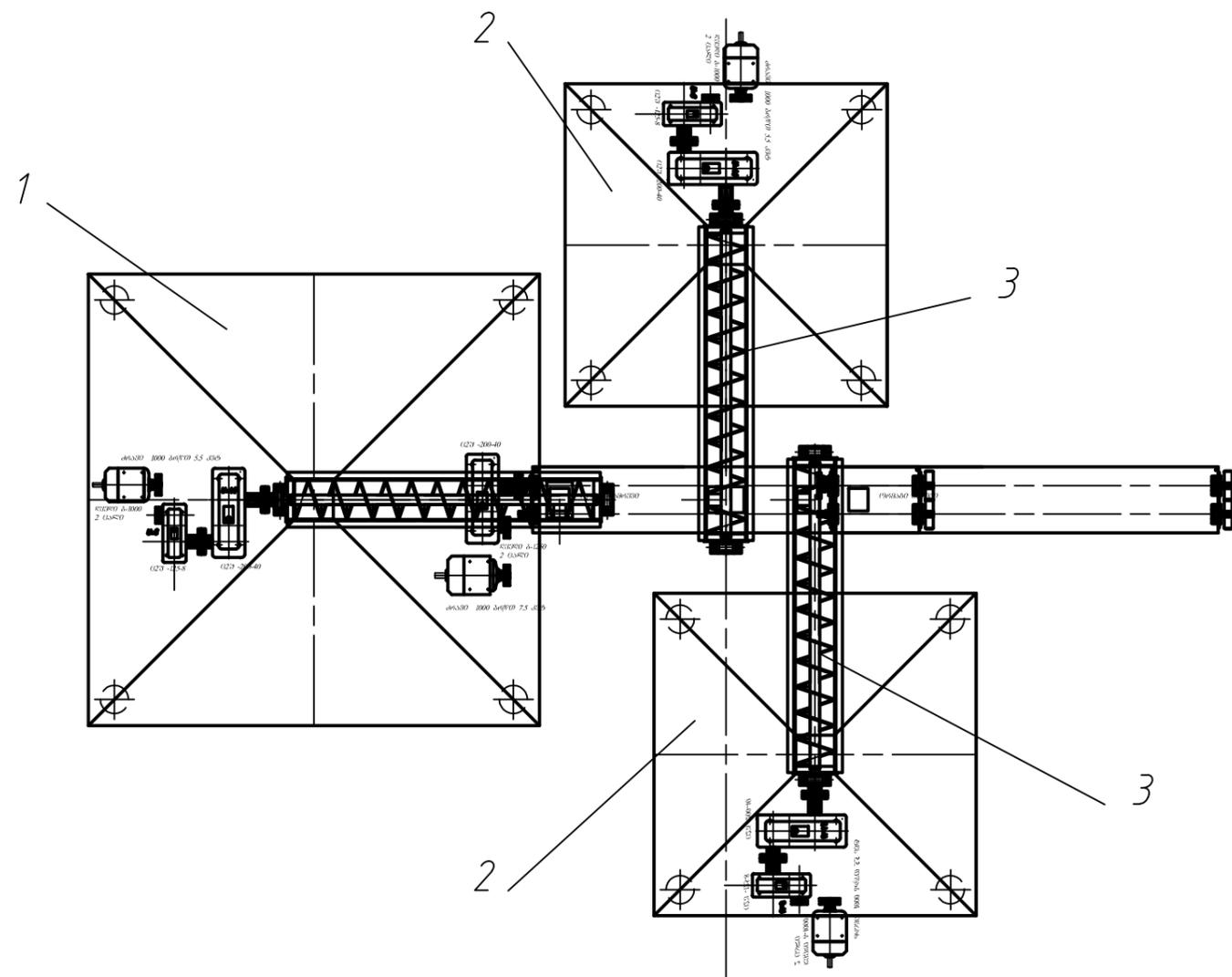
დელ. ნომ. №  
სპეც. და თანართლი  
საგვ. ნომ. №  
დუბლ. ნომ. №  
საგვ. და თანართლი

					<b>DU-00.00.00sb</b>			
სპ. უპრ.	დოკუმ. №	ხელმ.	თარ.		დაბუნდავევის დოლი	ლიტ.	მასა	მასშტ.
შეიმუშ.	ხანიძე.							
შეამოწმ.	მელქაძე.							
ტ.კონტრ.						უპრც.	უპრც.რაოდ.	
ს.კონტრ.					საამწყობო ნახაზი	<b>ინჟინერთა ბრუნვი</b>		
დაამტბ.								



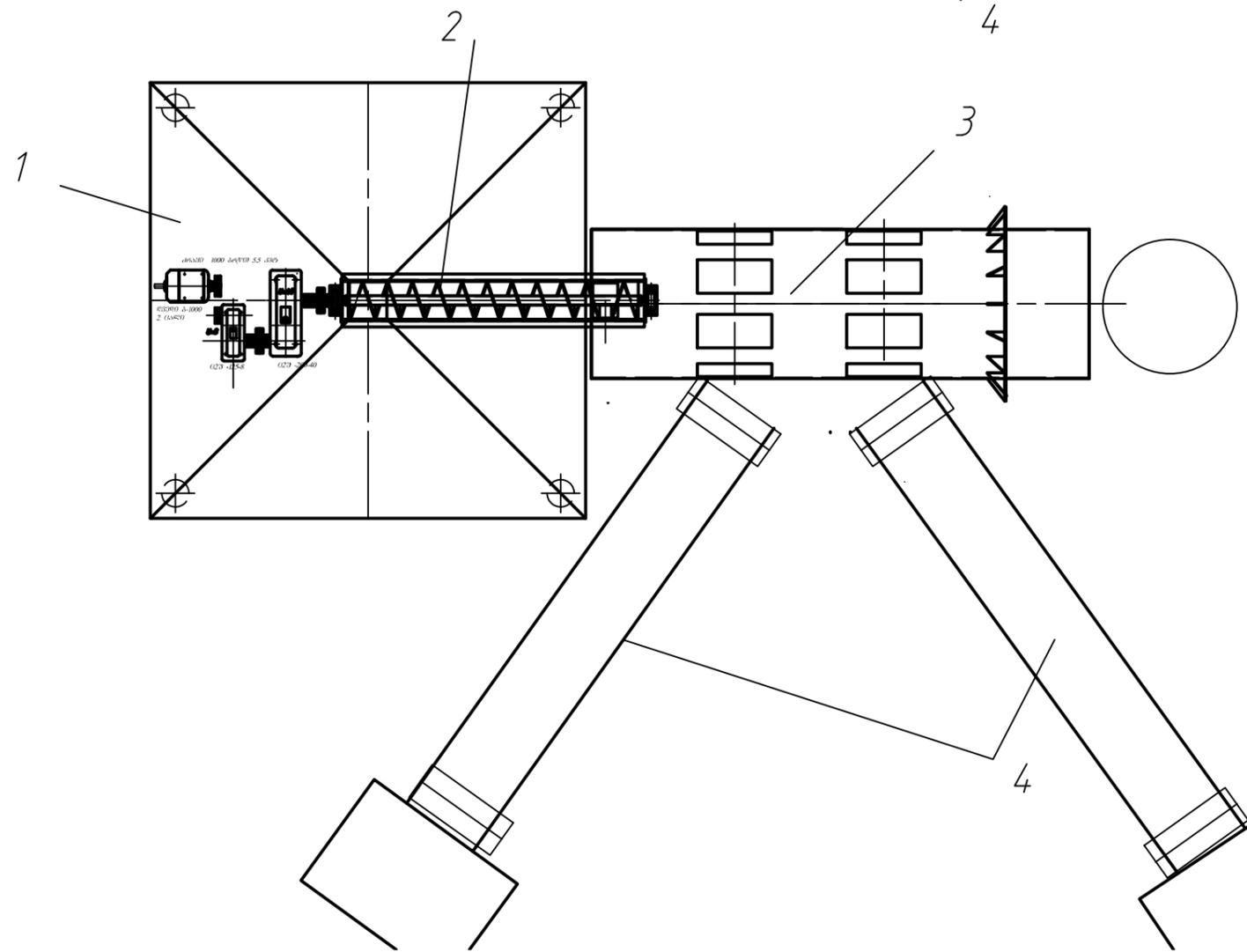
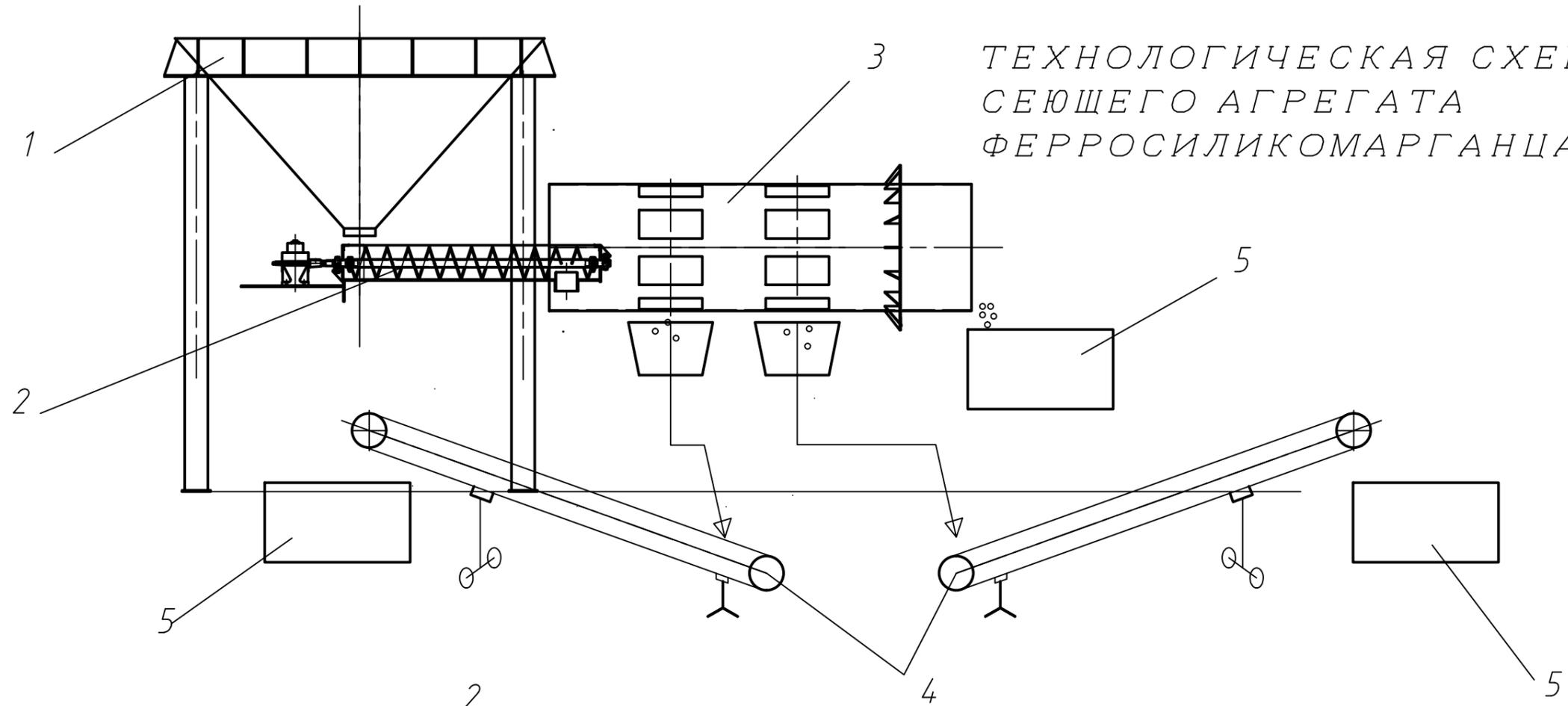


ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА  
БРИКЕТИРУЮЩЕГО АГРЕГАТА  
ФЕРРОСИЛИКОМАРГАНЦА



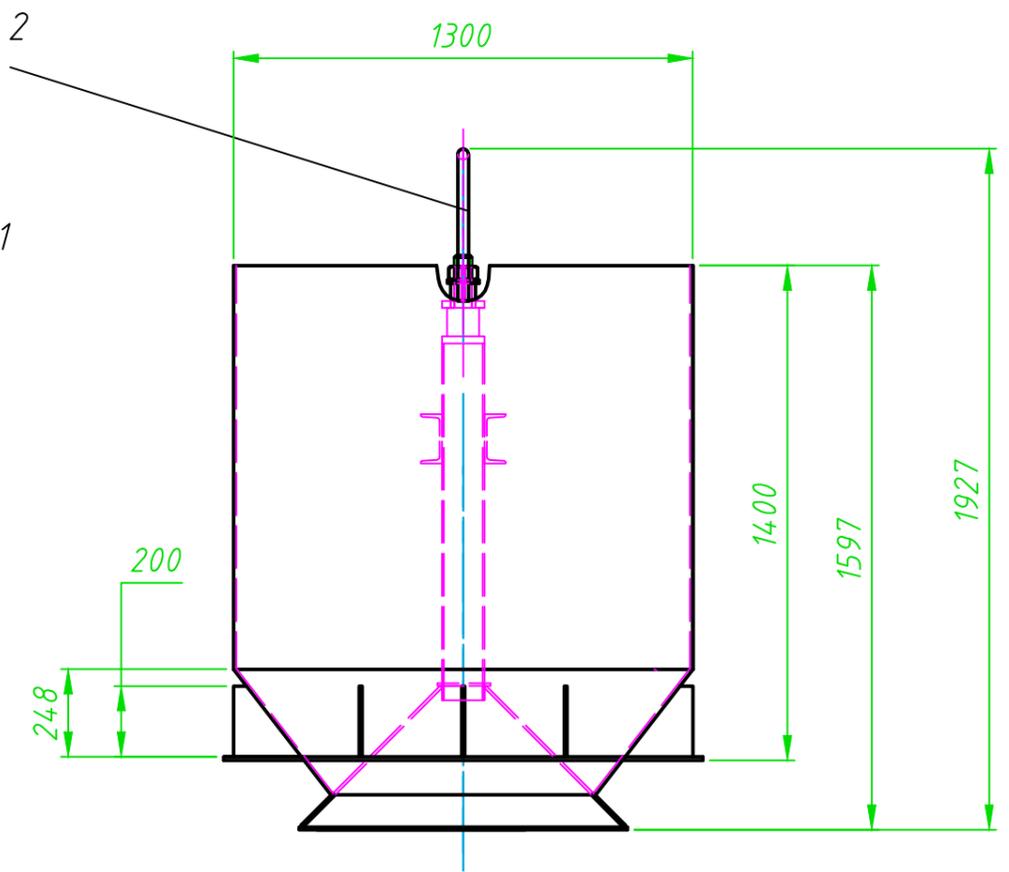
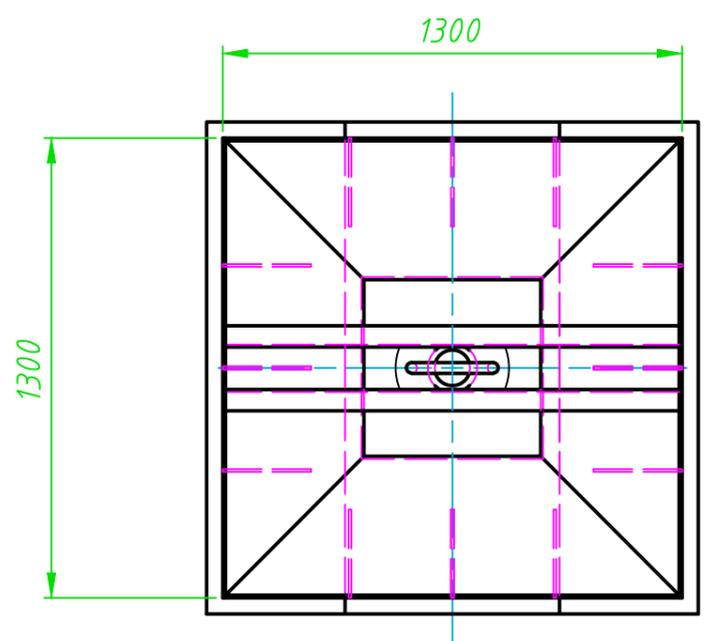
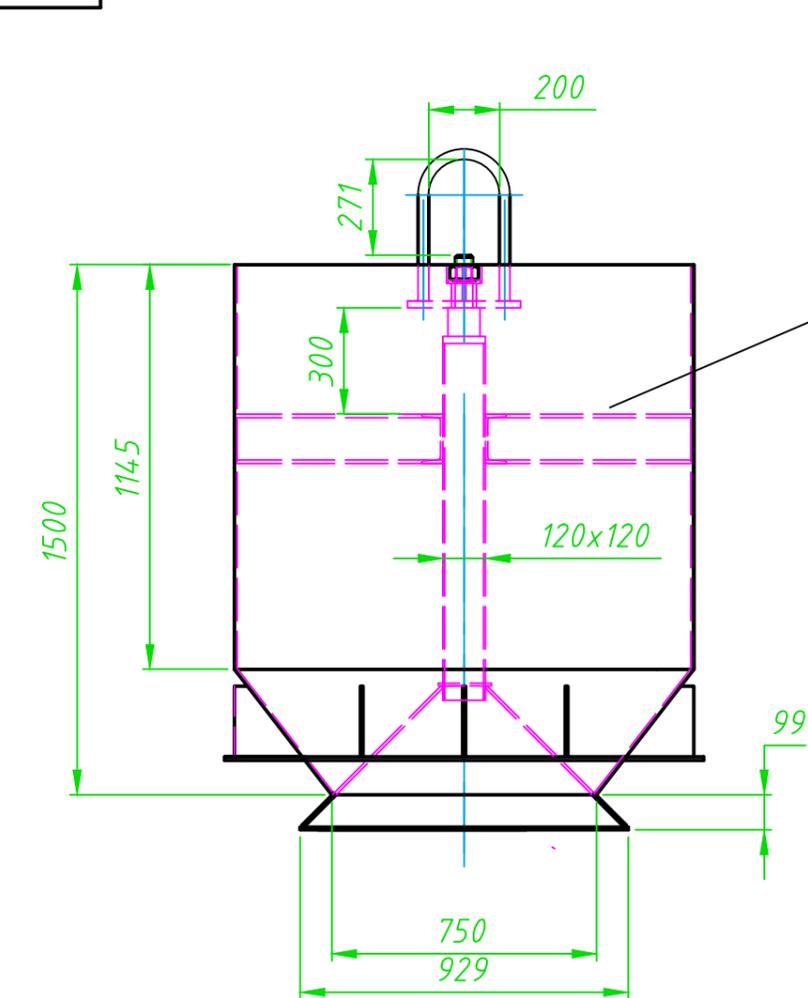
- 1. БУНКЕР
- 2. БУНКЕР МАЛЫЙ
- 3. ШНЕК
- 4. СМЕСИТЕЛЬ СУХОГО СМЕШИВАНИЯ
- 5. СМЕСИТЕЛЬ МОКРОГО СМЕШИВАНИЯ
- 6. БРИКЕТИРУЮЩАЯ МАШИНА

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА  
СЕЮЩЕГО АГРЕГАТА  
ФЕРРОСИЛИКОМАРГАНЦА



- 1. БУНКЕР
- 2. МЕШАЛКА
- 3. ГРОХОТ
- 4. ТРАНСПОРТЕР ВРАЩЕНИЕМ
- 5. КОНТЕЙНЕР

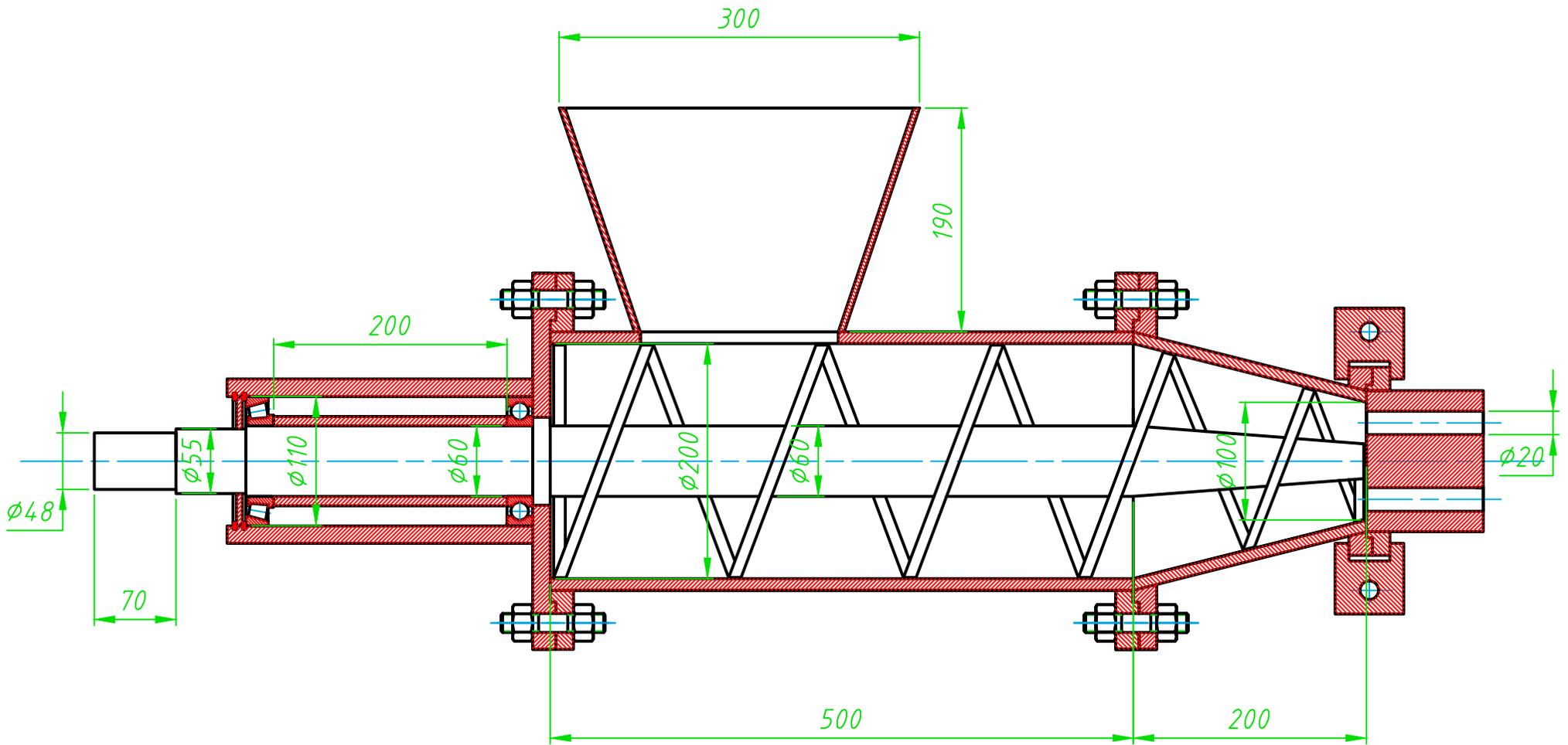




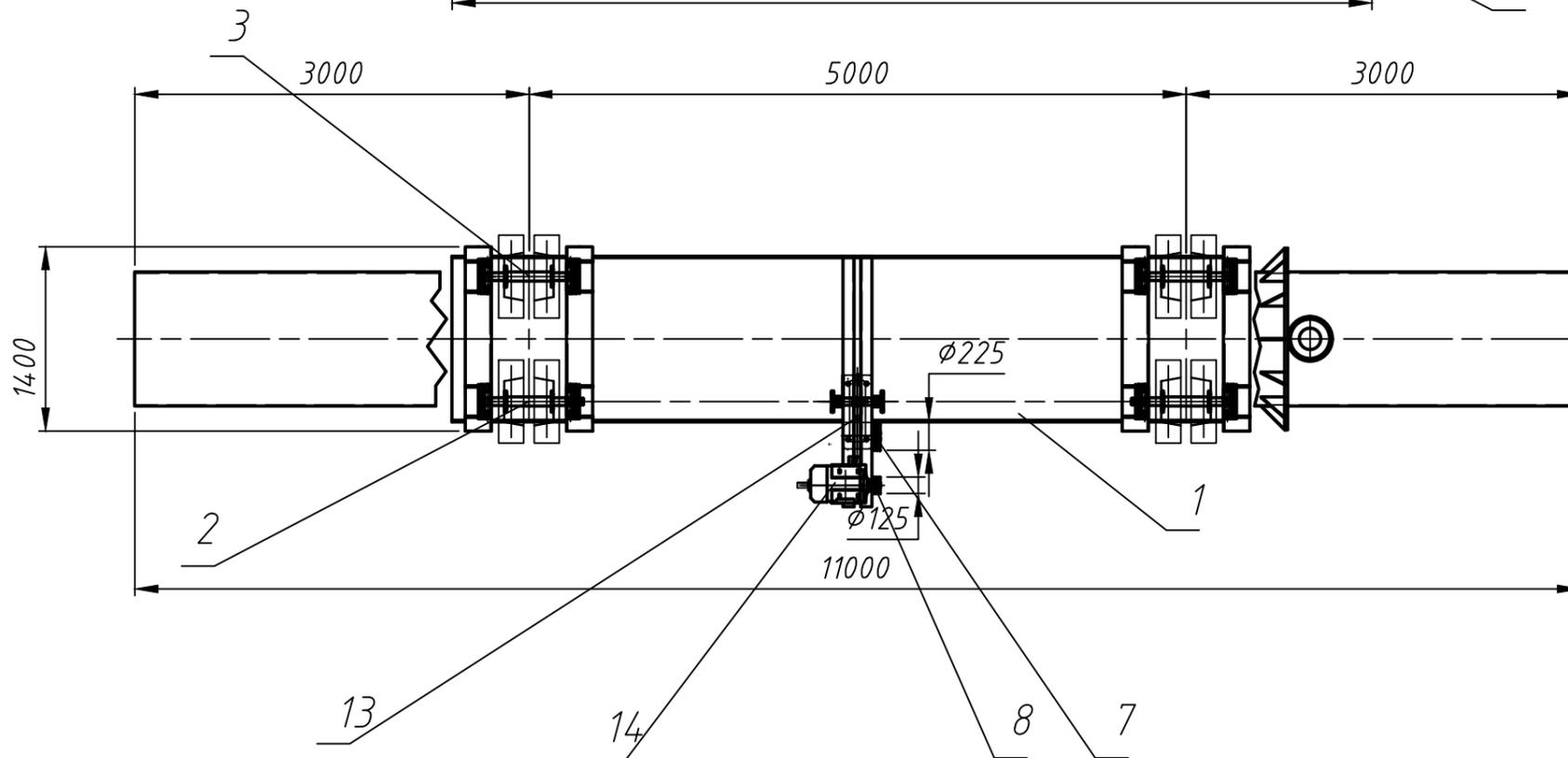
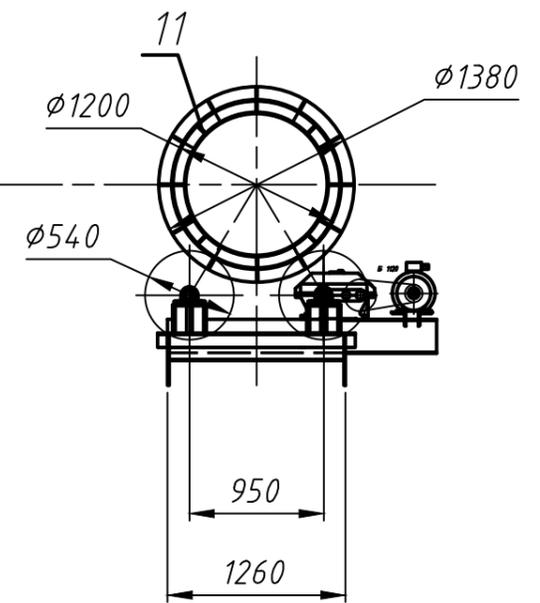
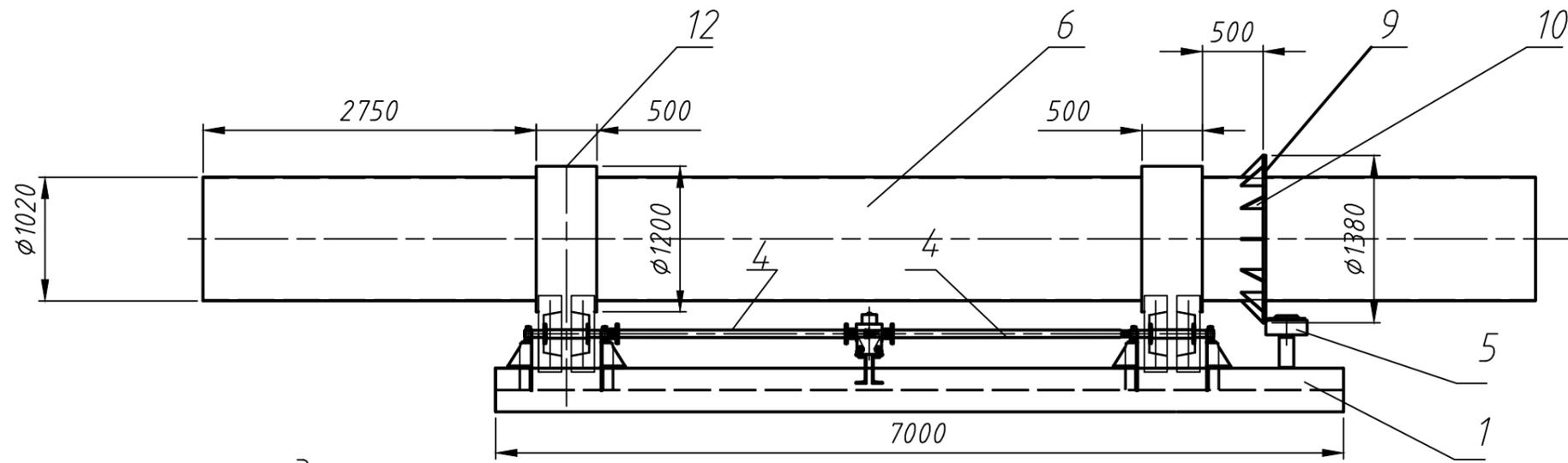
დელ. ინვ. № ხელმ. და თარიღი ნაცვ. ინვ. № დუბლ. ინვ. № ხელმ. და თარიღი

					<b>KT-00.00.00 B sb</b>			
ცვ. უპრ.	დოკუმ. №	ხელმ.	თარ.		<b>თვითმცლელი კონტეინერი</b>	ლიტ.	მასა	მასშტ.
შეიმუშ.								
შეამოწმ.						უპრც.	უპრც.რაოდ.	
ტ.კონტრ						<b>ინჟინერია ბრუკი</b>		
ს.კონტრ					<b>საამწყოპო ნახაზი</b>			
დაამტბ.								





საბრძოლველი მანქანა



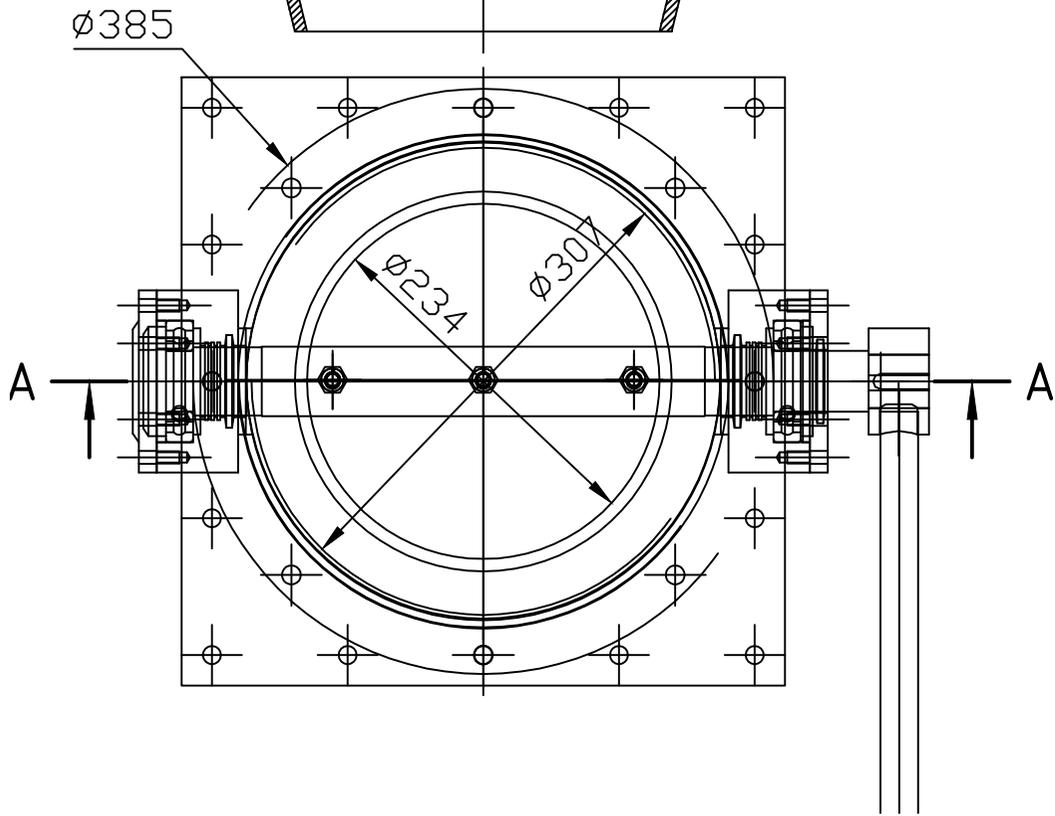
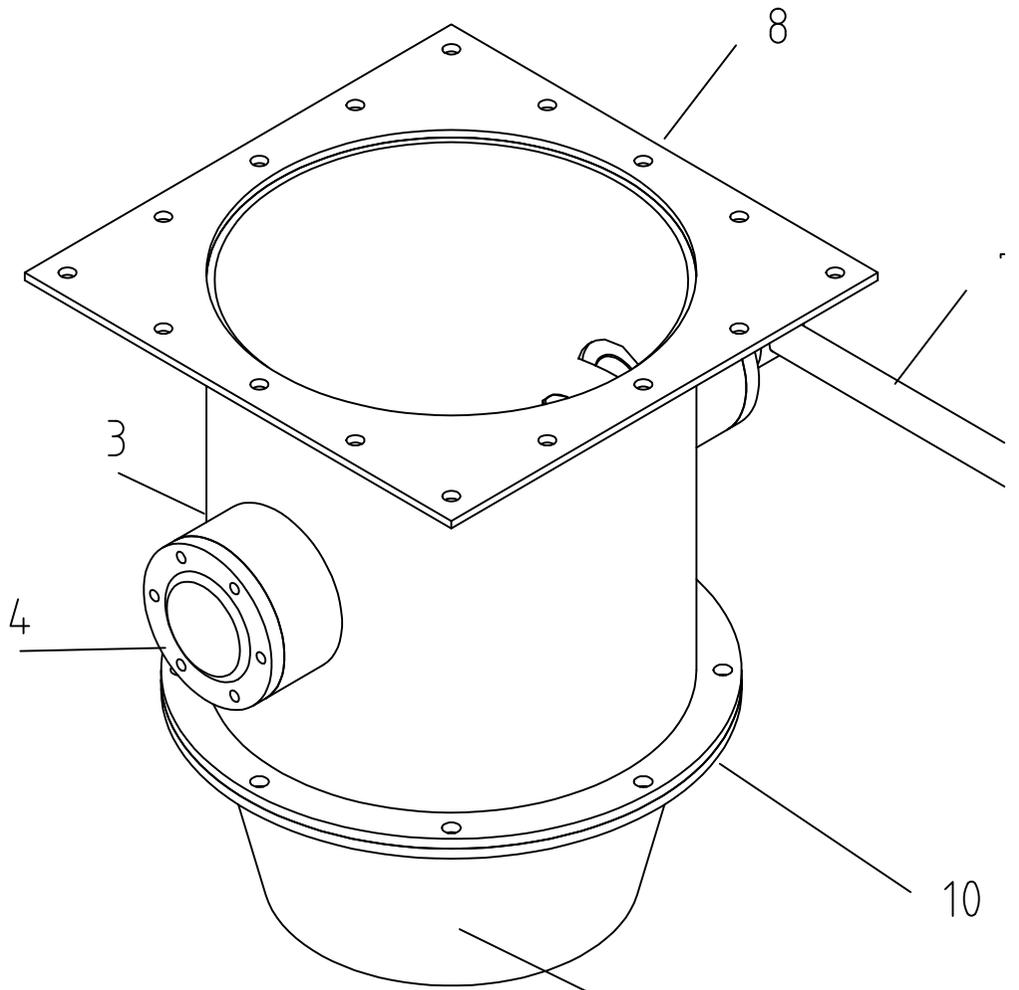
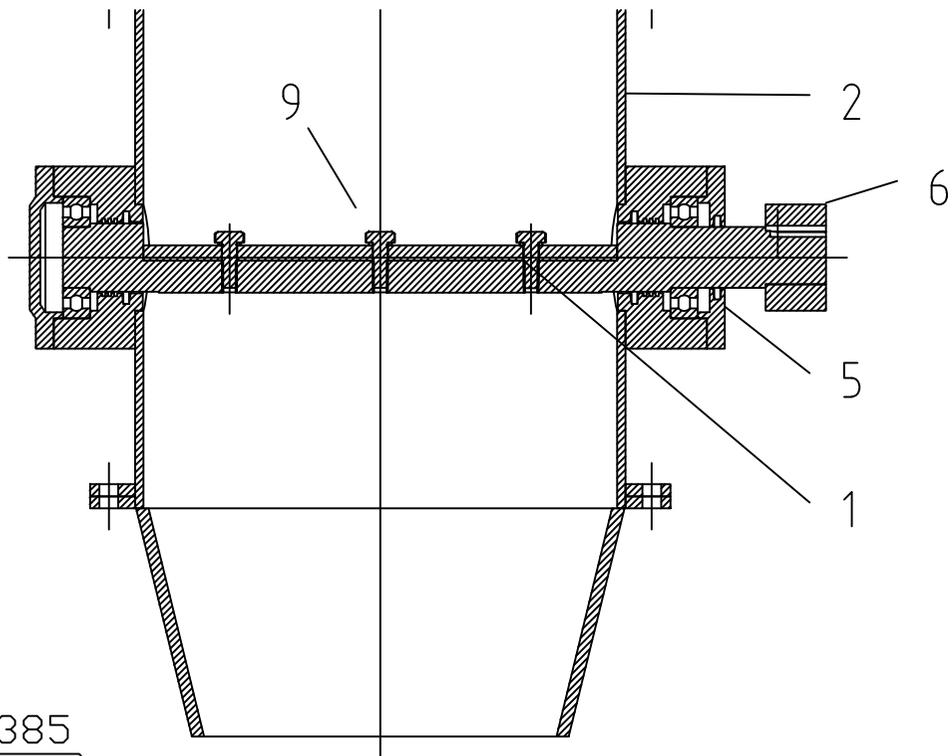
$n_{\text{დოლის}} = 6.2 \text{ ბრ/წთ}$

რედუქტორი  
LI 2Y - 160 - 40

ძრავი  
N=5.5---7.5 კვტ.  
n=1000 ბრ/წთ.

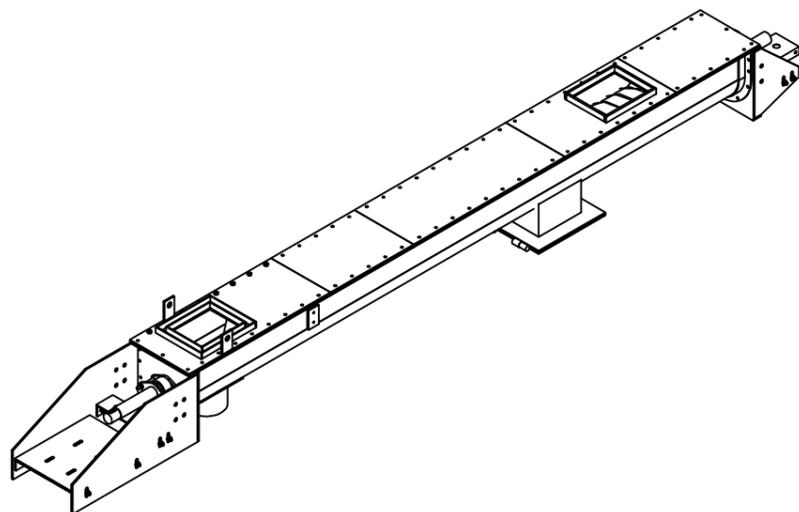
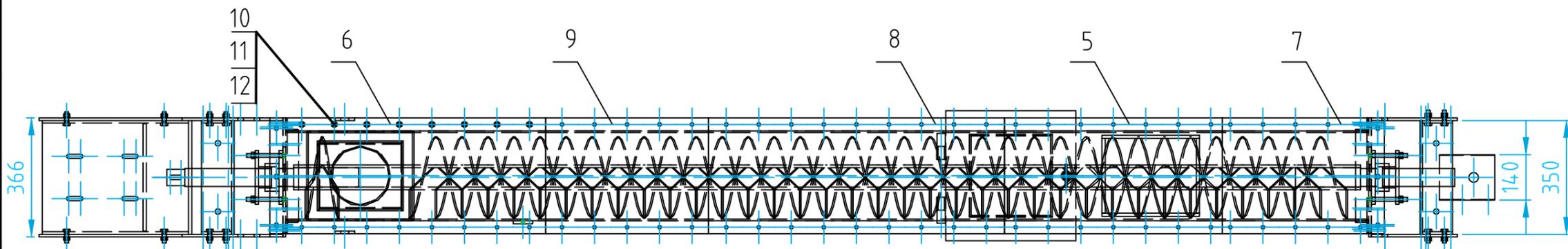
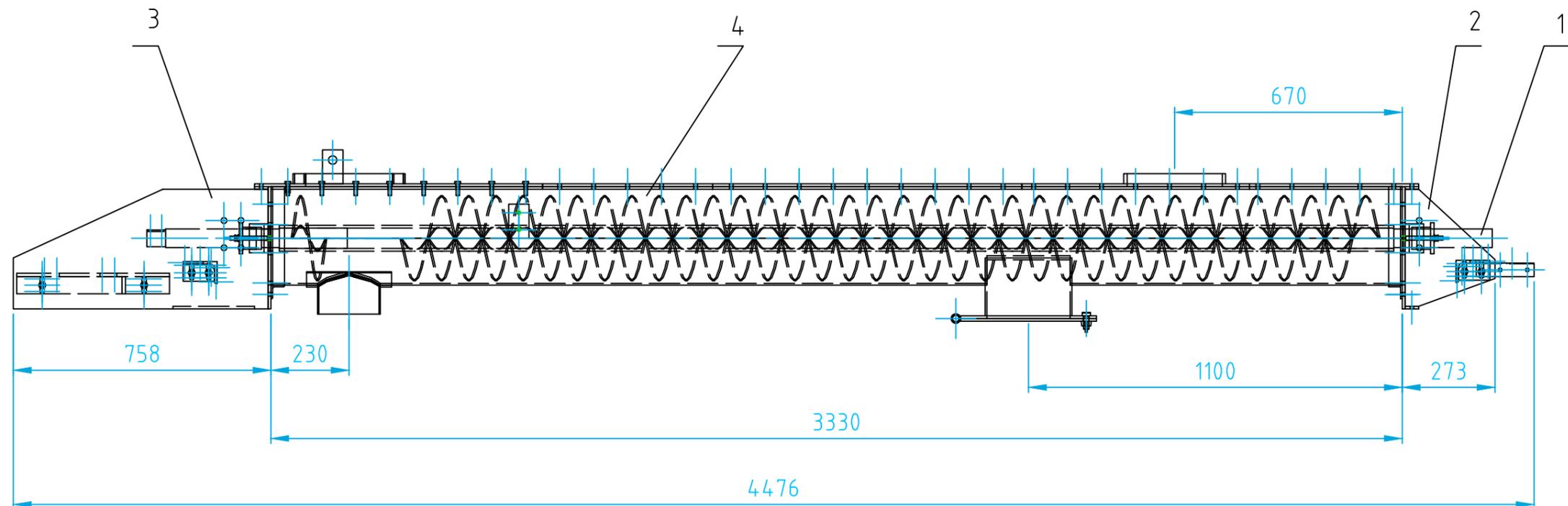
					<b>SD-00.00.00sb</b>			
ცვ. უპრ.	ლოკუმ. №	ხელმ.	თარ.		საშრობი ღოლი	ლიტ.	მასა	მასშტ.
შეიმუშ.	ხანიძე.							
შეამოწმ.	მეღძაძე.							
ტ.კონტრ					საამწყობო ნახაზი	უპრც.	უპრც.რაოდ.	
ნ.კონტრ						<b>ინდუსტრია ბრუკი</b>		
ღაამტბ.								

დედ. ინვ. №  
 ხელმ. და თაროლი №  
 ნაცვ. ინვ. №  
 დუბლ. ინვ. № ხელმ. და თაროლი



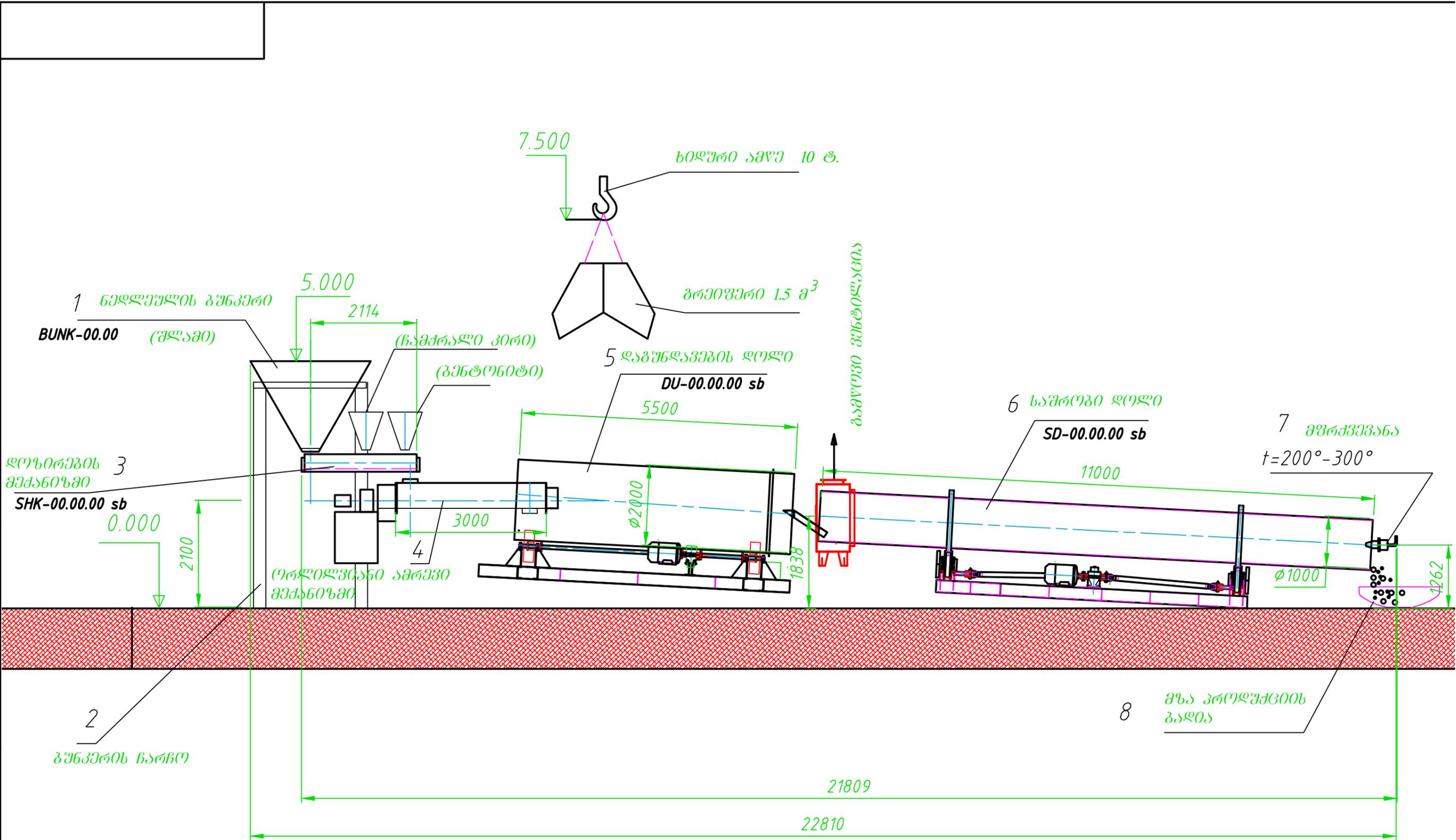
შიბენი

11



დვ. 063. №  
 სპეც. №  
 დათვ. №  
 დათვ. №  
 დათვ. №  
 დათვ. №

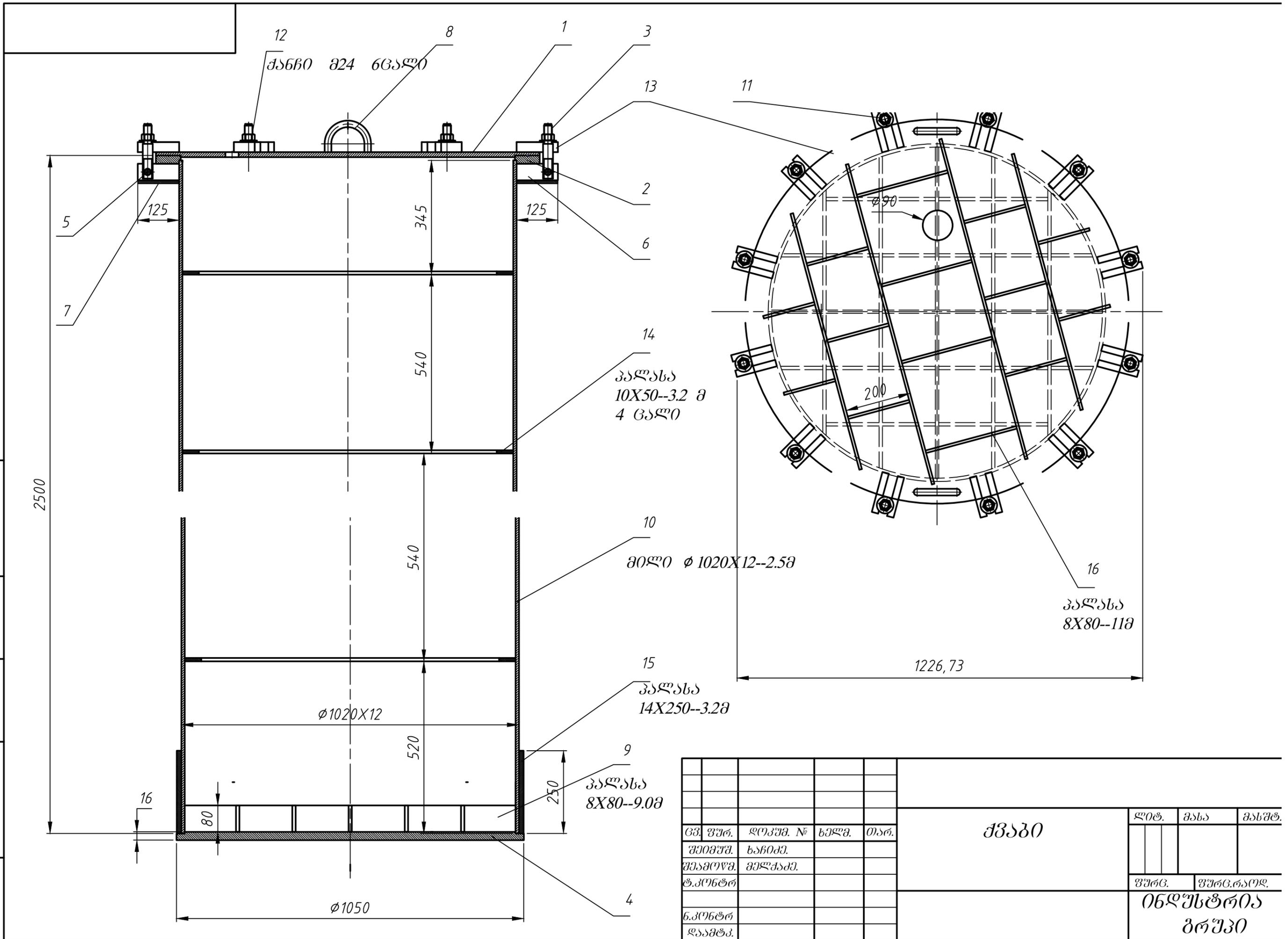
					<b>SH -00.00.00 sb</b>			
გვ. ფურ.	დოკუმ. №	ხელმ. თარ.			<b>შენიშვნა</b> KNAUF ბიზნესკარდონის სააბძრო	ლიტ.	მასა	მასშტ.
შეიქმნა	ხაზიძე						430	1:15
შეამოწმა	მელქაძე					ფურც.	ფურც.რაოდ.	
ტ.კონტრ					საამწყობო ნახაზი	<b>ინდუსტრია ბრუნვი</b>		
ს.კონტრ								
დაამტკ.								



დუღ. ინვ. №  
 ხელმ. და თარიღი  
 ნაკვ. ინვ. №  
 დუღლ. ინვ. № ხელმ. და თარიღი

დუღ. ინვ. №	ხელმ. და თარიღი	ნაკვ. ინვ. №	დუღლ. ინვ. №	ხელმ. და თარიღი	<p style="text-align: center;"><b>დაბუნდავების უბანი</b></p> <p style="text-align: center;">( ტექნოლოგიური სქემა )</p>	ლიტ.	მასა	მასშტ.
სპ. უფრ.	დოკუმ. №	ხელმ.	თარ.					
შეიმუშ.	ხანიკა.							
შეამოწმ.	მულქაძე.							
ტ.კონტრ.								
ნ.კონტრ.						ფურც.	ფურც.რაოდ.	
დაამტკ.						<b>6035 2004</b>		

დელ. ინვ. №  
 ხელმ. და თარიღი  
 ნაგვ. ინვ. №  
 დუბლ. ინვ. №  
 ხელმ. და თარიღი



გვ. უმრ.	ლოკუმ. №	ხელმ.	თარ.	<b>ქვაბი</b>	ლიტ.	მასა	მასშტ.
შეიმუშ.	ხანიძე.						
შეამოწმ.	მელქაძე.						
ტ.კონტრ.							
ნ.კონტრ.					უმრც.	უმრც.რაოდ.	
დაამტბ.					<b>ინჟინერი ბრუკი</b>		